

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ НАСОСА

ТИП: ПОГРУЖНОЙ ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС		МОДЕЛЬ: 80TVLM1.5		ЧАСТОТА: 50 Гц																																									
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		80TVLM1.5 50 Гц <table><caption>Approximate data points from the graph</caption><tr><th>Flow Rate (m³/h)</th><th>Flow Rate (m³/min)</th><th>Head (m)</th><th>Efficiency (%)</th><th>Power (kW)</th></tr><tr><td>0</td><td>0.0</td><td>20</td><td>0</td><td>0.2</td></tr><tr><td>5</td><td>0.1</td><td>18</td><td>25</td><td>0.3</td></tr><tr><td>10</td><td>0.2</td><td>16</td><td>35</td><td>0.4</td></tr><tr><td>15</td><td>0.3</td><td>14</td><td>35</td><td>0.5</td></tr><tr><td>20</td><td>0.4</td><td>12</td><td>30</td><td>0.6</td></tr><tr><td>25</td><td>0.5</td><td>10</td><td>25</td><td>0.7</td></tr><tr><td>30</td><td>-</td><td>8</td><td>20</td><td>0.8</td></tr></table>		Flow Rate (m³/h)	Flow Rate (m³/min)	Head (m)	Efficiency (%)	Power (kW)	0	0.0	20	0	0.2	5	0.1	18	25	0.3	10	0.2	16	35	0.4	15	0.3	14	35	0.5	20	0.4	12	30	0.6	25	0.5	10	25	0.7	30	-	8	20	0.8
Flow Rate (m³/h)	Flow Rate (m³/min)	Head (m)	Efficiency (%)			Power (kW)																																							
0	0.0	20	0			0.2																																							
5	0.1	18	25			0.3																																							
10	0.2	16	35			0.4																																							
15	0.3	14	35			0.5																																							
20	0.4	12	30			0.6																																							
25	0.5	10	25			0.7																																							
30	-	8	20			0.8																																							
НАПОРНЫЙ ПАТРУБОК		80 мм																																											
НАПОР		Макс: 20 м	Ном: 15 м																																										
ПОДАЧА		Макс: 29 м³/ч	Ном: 12 м³/ч																																										
МАКС. Ø ТВ.ЧАСТИЦ		8.5 мм																																											
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		1.5 кВт																																											
НАПРЯЖЕНИЕ		1 Øх 230 В																																											
СИЛА ТОКА		10.0 А																																											
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ		2 P/ S.S.2850 об/мин																																											
МЕТОД ПУСКА		Прямой																																											
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ		F																																											

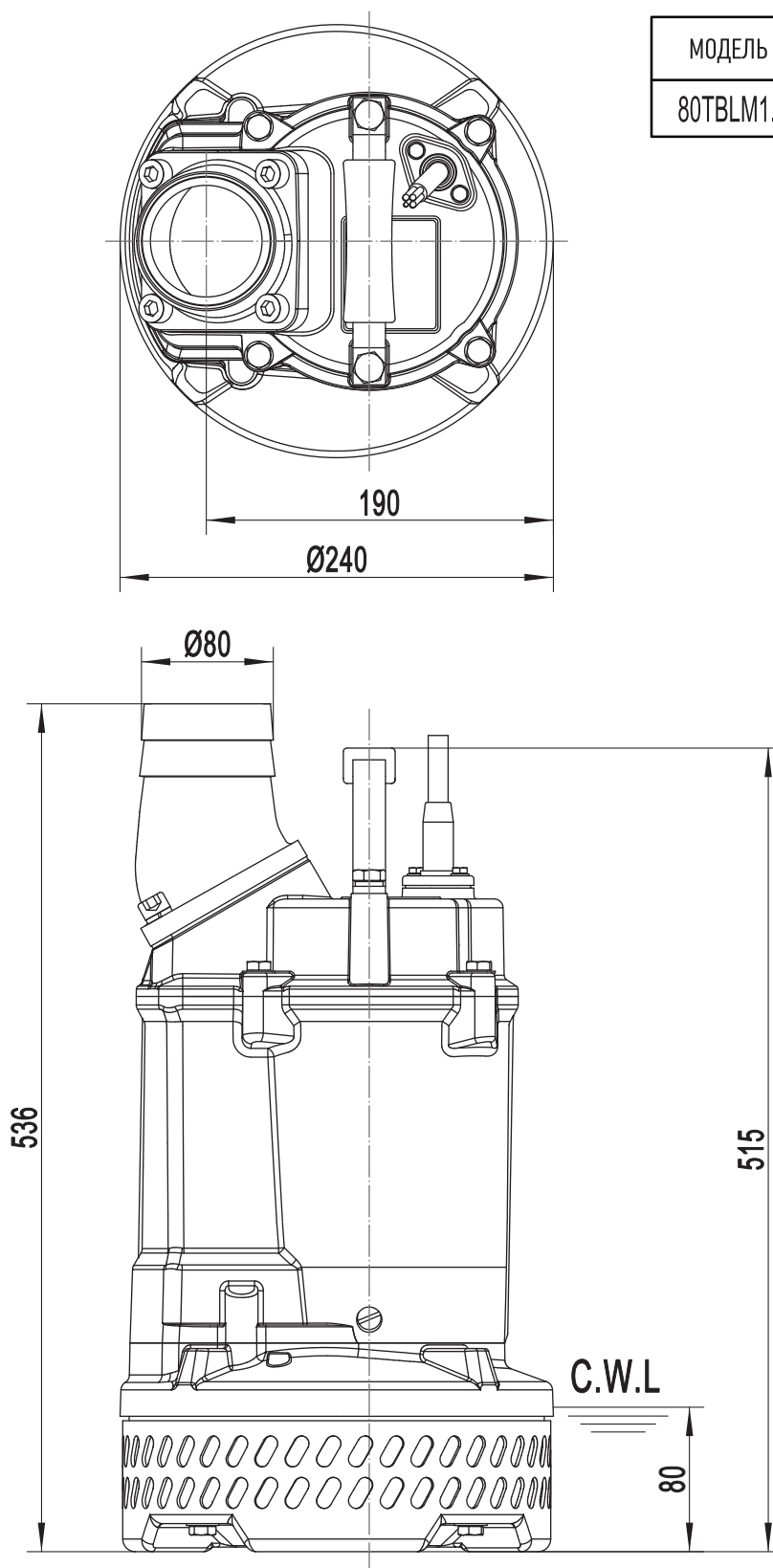
60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

solidpump

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ТИП: ПОГРУЖНОЙ ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС

МОДЕЛЬ: 80TBLM1.5

МОДЕЛЬ	МАССА, КГ
80TBLM1.5	26

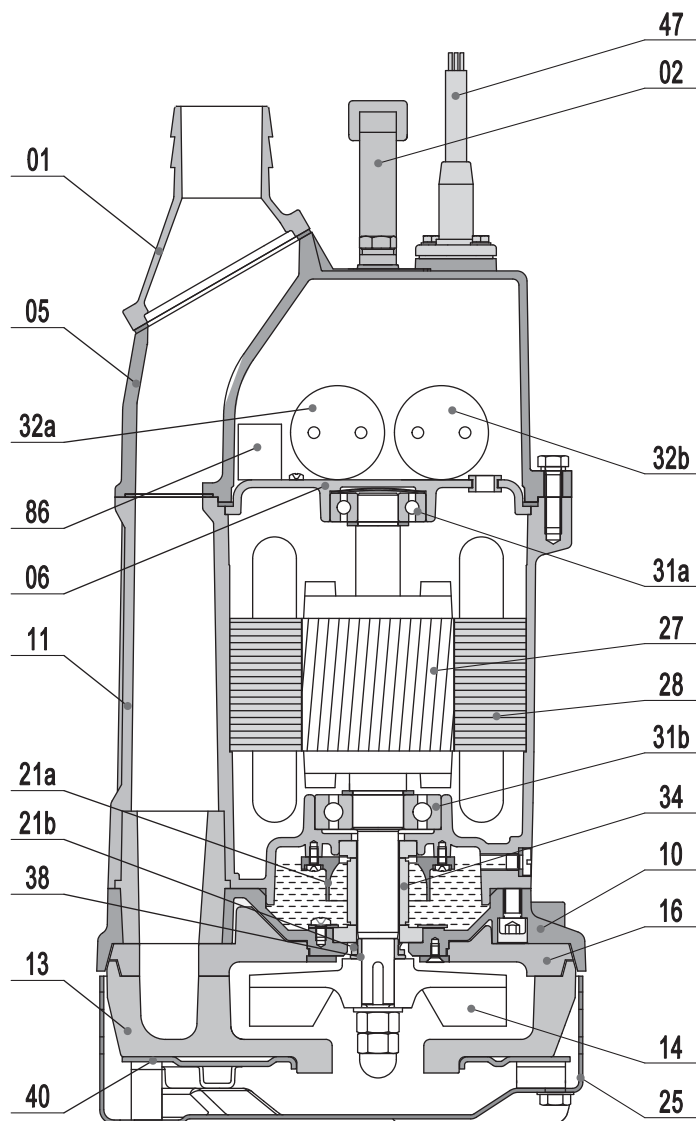


C.W.L.: минимальный уровень воды
для непрерывной работы

solidpump

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ТИП: ПОГРУЖНОЙ ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС

МОДЕЛЬ: 80TBLM1.5



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
01	Напорный патрубок	Алюминий	27	Статор	
02	Ручка	Резина, AISI304SS	28	Ротор	Вал: Нержавеющая сталь
05	Крышка электродвигателя	Алюминий	31a	Подшипник	Шарикоподшипник
06	Верхняя бруска	Чугун	31b	Подшипник	Шарикоподшипник
10	Корпус уплотнения	Алюминий	32a	Конденсатор	
11	Корпус электродвигателя	Алюминий	32b	Конденсатор	
13	Корпус насоса	NBR	34	Механическое уплотнение	Карбид кремния-карбид кремния/ Углерод-карбид кремния
14	Рабочее колесо	Высокохромистый сплав	38	Втулка вала	
16	Пластина	NBR	40	Прижимная пластина	Сталь
21a	Масляный подъемник	NBR	47	Кабель	
21b	Грязесъемник	PA66+GF30	86	Контактор	

*Характеристики могут быть изменены
без предварительного уведомления*

ООО «ПК-Трейд» г. Москва, ул. Гиляровского, д.57, стр.1
solidpump@solidpump.ru, +7 (499) 430-07-30
www.solidpump.ru

Вер. 18.02.2025

solidpump